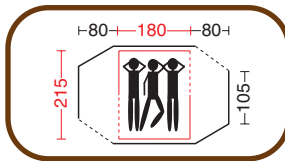
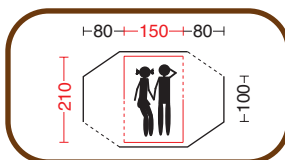


MISTRAL 2/3



Sopratetto: poliestere 210T alluminato termoisolante 3000 mm., con cuffie di ventilazione, ancoraggi supplementari controvento, muretto antivento avvolgibile.

Cuciture: termonastrate nel sopratetto e nel pavimento.

Interno: poliestere/ripstop traspirante, idrorepellente all'acqua, collegato alla paleria con sistema a ganci per montaggio rapido, tasche portaoggetti, sistema portalampada.

2 porte: poliestere/ripstop complete di zanzariera.

Pavimento: poliestere/oxford 210 D - 165 gr/m2 resinato 5000 mm. alluminato termoisolante.

Paleria: duralluminio anodizzato Ø 9,5 mm. per i due archi principali e Ø 11,00 mm. per l'asta di colmo, precollegata

Accessori: spilloni di alluminio Ø 4,5 mm. - cm. 18 e tiranti nylon inclusi.

Custodia: borsa con cerniera e cinghie di compressione.

MISTRAL 2

Peso: min. Kg. 3,30 - max. Kg. 3,80

Altezza interna: cm. 115

Packing: cm. 46 Ø 12

MISTRAL 3

Peso: min. Kg. 3,95 - max. Kg. 4,20

Altezza interna: cm. 130

Packing: cm. 46 Ø 15

